 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	Service Information	Dokument Nr.: SI-AT01-017
	Geänderte Verkleidung BFW/ changed NLG wheel fairing	Ausgabe/Issue: A.02 Seite/Page: 1 of 3

Service Information SI-AT01-017

A TECHNISCHE ANGABEN

A-1 Betroffene Flugzeuge:

Muster AQUILA AT01,
betroffene Werknummern:

AT01-100 bis AT01-299

A-2 Gegenstand:

Verwendung einer geänderten BFW-Verkleidung „High Speed“ (Art-Nr. 5160-007 / 008).

A-3 Anlass:

Die bisherige Ausführung (5160-002 / 003) ist nicht mehr verfügbar.

A-4 Information:

Die Befestigung erfolgt nicht mehr über Camlocks am vorderen Radschuh, sondern für beide Radschuh-Hälften über Gewindestifte direkt an der Radgabel. Der untere Ausschnitt verbessert die Zugänglichkeit zum Reifenventil und den Abstand zum Reifen. Im hinteren Teil verhindert nun ein Spant das Ansammeln von Schmutz im Innern. Für das Einkleben der nötigen Gewindestifte siehe Skizze im Anhang. Die neue BFW-Verkleidung ist nicht kompatibel zur früheren Version – Umrüstung der Halbschalen vorn und hinten nur gleichzeitig möglich!
Ausgabe A.02: zusätzliche Polyamid-Unterlegscheiben, um Lackschäden zu vermeiden.

Der technische Inhalt dieses Dokuments durch den Entwicklungsbetrieb mit der DOA ref. EASA.21J.025 genehmigt.

Schoenhagen, 17. Dezember 2013

AQUILA Aviation GmbH
OT Schoenhagen
Flugplatz
D-14959 Trebbin

A TECHNICAL DETAILS

A-1 Airplanes affected:

Type AQUILA AT01,
affected S/N:

AT01-100 to AT01-299

A-2 Subject:

Adoption of a changed NLG wheel fairing “High Speed” (Art-Nr. 5160-007 / 008)

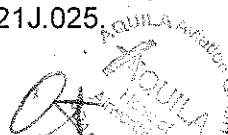
A-3 Reason:

The former version (5160-002 / 003) is no longer available.

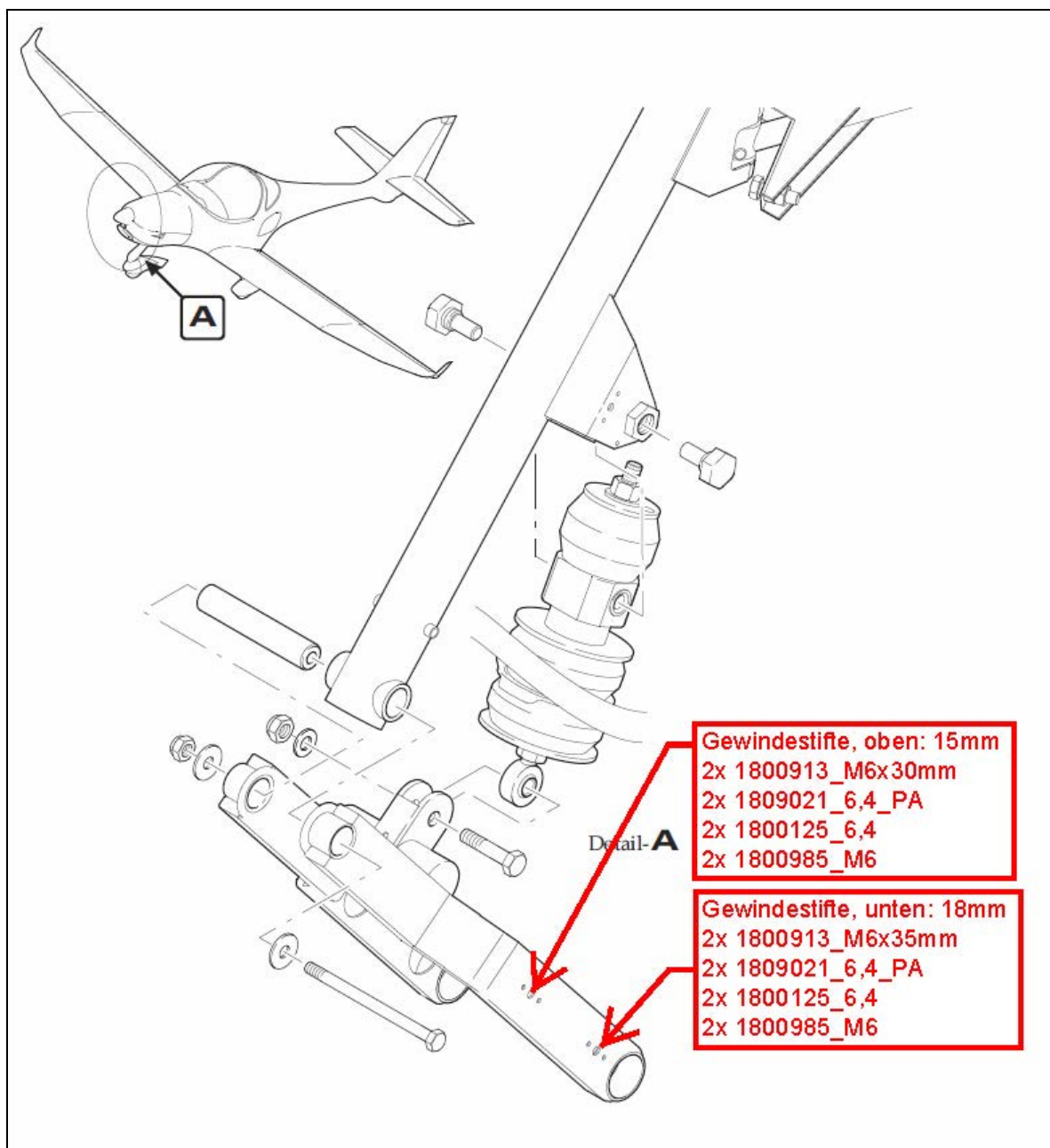
A-4 Information:

Mounting of the NLG wheel fairing is done no longer with camlocks onto the front part of the wheel fairing but for both fairing parts by threaded pins directly to the nose wheel fork. The bottom cut-out improves the accessibility to the tire valve and tire clearance. In the rearmost section a spar prevents dirt from accumulating within the NLG wheel fairing. For installation of the needed threaded pins see attached sketch. The new NLG wheel fairing is not compatible with the former version – Retrofit is only possible for front and rear semi-shells at once!
Issue A.02: additional polyamide washers to avoid damage to varnishing.

The technical content of this document is approved under the authority of DOA ref. EASA.21J.025.



O. Quast
Musterprüfleitstelle (MPL)/
Head of Airworthiness
Approved Design Organisation EASA.21J.025



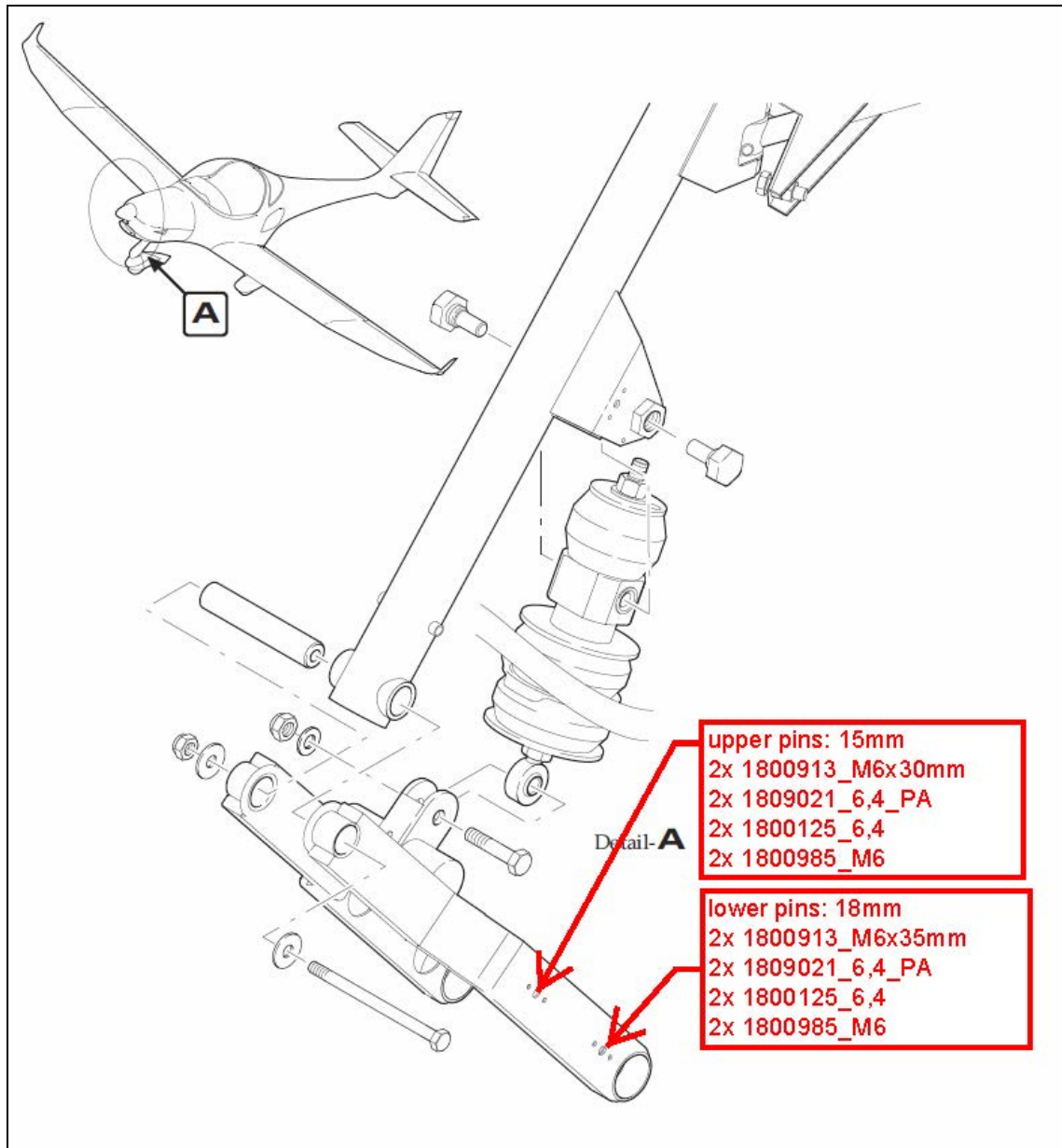
Hinweis: Die Gewindestifte sind in die Bugradgabel **mit hochfestem Gewindekleber eingesetzt** (Loctite 648 oder gleichwertig) und sollen aus der Bugradgabel ca. 15mm (**obere Stifte – M6x30**) und 18mm (**untere Stifte - M6x35**) herausstehen. Die Gewindestifte müssen nicht demontiert werden zum An- / Abbau der BFW-Verkleidung.

A. Abbau (neue) BFW-Verkleidung

- (1) Entfernen von Muttern und Scheiben an der BFW-Verkleidung
- (2) Vorsichtiges Aufweiten und Abziehen der vorderen BFW-Verkleidung über die Gewindestifte
- (3) Vorsichtiges Aufweiten und Abziehen der hinteren BFW-Verkleidung über die Gewindestifte

B. Anbau (neue) BFW-Verkleidung

- (1) Vorsichtiges Aufweiten und Anbringen der hinteren BFW-Verkleidung über die Gewindestifte
- (2) Vorsichtiges Aufweiten und Anbringen der vorderen BFW-Verkleidung über die Gewindestifte
- (3) Sichern der BFW-Verkleidung mit Scheiben und selbstsichernden Muttern M6



Note: The threaded pins are **secured to the nose wheel fork with high strength threadlocker** (Loctite 648 or equivalent) and should protrude the nose wheel fork by approx. 15 mm (**upper pins M6x30mm**) resp. 18 mm (**lower pins M6x35mm**)
 The threaded pins don't need to be removed for wheel fairing removal/installation

A. Remove (new) Wheel Fairing NLG

- (1) Remove nuts and washers securing wheel fairing to nose wheel fork
- (2) Carefully bend apart and remove front part of the wheel fairing over threaded pins
- (3) Carefully bend apart and remove rear part of the wheel fairing over threaded pins

B. Install (new) Wheel Fairing NLG

- (1) Place rear part of the wheel fairing in position, carefully bend apart wheel fairing and install over threaded pins
- (2) Place front part of the wheel fairing in position, carefully bend apart wheel fairing and install over threaded pins
- (3) Secure wheel fairing using washers and self locking nuts M6

AQUILA Aviation GmbH, OT Schönhagen, Flugplatz, D-14959 Trebbin, Germany

Tel.: ++49-(0) 33731-707-0, Fax.: ++49 (0) 33731-707-11; e-mail: kontakt@aquila-aviation.de

EASA approved Design Organisation: EASA.21J.025