 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	<b>Service Information</b>	Dokument Nr.: <b>SI-AT01-007</b>
		Ausgabe/Issue: A.01 Seite/Page: <b>1 of 3</b>

## Service Information SI-AT01-007

### **Reinigung und Ausbesserung NEXTEL<sup>®</sup>-Suede-Coating 3101/ Cleaning and Repair NEXTEL<sup>®</sup> – Suede-Coating 3101**

#### **A TECHNISCHE ANGABEN**

##### **A-1 Betroffene Flugzeuge:**

Muster AQUILA AT01,  
betroffene Werknummern: **ALLE.**

##### **A-2 Gegenstand:**

Diese Service-Information gibt, ergänzend zu den Angaben im Wartungshandbuch, Informationen und Anweisungen zur Reinigung und Ausbesserung der Beschichtung der Instrumentenpanelabdeckung.

Der Deutsche Ursprungstext wurde von der Fa. Mankiewicz Gebr. &Co. Hamburg übernommen.

##### **A-3 Anlass:**

Mehrfache Anfragen seitens Betreibern/Haltern einer Aquila AT-01 bezüglich einer möglichen Reinigung/Reparatur der eingesetzten Spezialbeschichtung.

##### **A-4 Information:**

###### 1. Reinigung

Leichte Verschmutzungen, wie z.B. Fussel, können mit einem einfachen Klebeband und abtupfen der verschmutzten Fläche entfernt werden. Die besten Reinigungserfolge bei stärkeren Verschmutzungen werden mit einer Bürste und flüssigen konzentrierten oder schwach verdünnten Reinigungsmitteln erzielt. Vor der Reinigung die Fläche stets gründlich anfeuchten.

Zum Schluß mit klarem Wasser nachwaschen. NEXTEL -Suede-Coating 3101 wird auch bei starkem Scheuern oder Bürsten nicht blank.

#### **A TECHNICAL DETAILS**

##### **A-1 Airplanes affected:**

Type AQUILA AT01,  
affected S/N: **ALL.**

##### **A-2 Subject:**

Additional to the Maintenance Manual this Service Information give informations and instructions for cleaning and repair of the coating of the instrument panel cover.

The German Original instruction is provided by Fa. Mankiewicz Gebr. &Co. Hamburg.

##### **A-3 Reason:**

Multiple questions of operators/owners of a Aquila AT-01 concerning a possible cleaning/repair of the used special coating.

##### **A-4 Information:**

###### 1. Cleaning

Light impurities i.e. fuzz can be cleaned of with a tape.

The best cleaning success will be achieved with a brush and a concentrate or weak thinned liquid cleaning suppliers.

The affected cleaning area must be moistened. After cleaning the area must be cleaned with clear water. In result of intensely brushing or rubbing the surface of NEXTEL -Suede-Coating 3101 will not be blank.



Aviation

DOA Nr.: EASA.21J.025

**Service Information**

Dokument Nr.:

**SI-AT01-007**

Ausgabe/Issue: A.01

Seite/Page: **2 of 3**

Verschmutzung	Reinigung	kind of dirt	Cleaning
Staub, Fingerabdrücke, leichte Verschmutzungen, ursprünglich wasser- verdünnbare Verschmutzungen (Marmelade, Fruchtsäfte, usw.)	feuchtes Tuch(fusselfrei), Schwamm, Bürste, flüssige Haushaltsreiniger (Ajax, Sofix, Der General, Salmiakgeist)	dust, finger prints, light dirt, former water thinned dirt (jelly, fruit-juice, etc.)	wet cloth (fuzz free), sponge, brush, liquid home cleaner (i.e. Ajax, Sofix, liquid ammonia)
Mineralöle und- fette, tierische und pflanzliche Fette	organische Lösungsmittel wie Alkohol, Isopropylalkohol und Reinigungsbenzine	minerally oil and grease, animal or vegetable fat	organic solvent, i.e. alcohol, isopropyl alcohol or cleaning gas
Kugelschreiberpaste, Farbband, Kohlepapier	mit unterschiedlichem Erfolg – am besten mit Isopropylalkohol oder Spiritus	ball-pen, color band, carbon paper	with different success – best solution with isopropyl alcohol or grain alcohol

**2. Ausbesserung**

Kratzer oder Fehlstellen in der NEXTEL-Beschichtung können mit einem Retuschierpinsel oder einem Streichholz ausgetupft werden. Bei tieferen Beschädigungen kann es erforderlich sein, die Vertiefung mehrmals mit Nextel auszulegen.

Das Mischungsverhältnis von NEXTEL -Suede-Coating 3101 zu NEXTEL -Härter ist 8 Tropfen Stammlack zu einem Tropfen Härter.

**3. Überarbeitung**

Größere Fehlstellen und Beschädigungen können nicht ausgebessert, sondern müssen vollständig überarbeitet werden. Eine erneute Überarbeitung von bereits beschichteten NEXTEL-Flächen ist nur dann erfolgreich, wenn die Erstbeschichtung eine einwandfreie Haftung und Härte aufweist.

Die gesamten Flächen werden mit NEXTEL-Primer 5523 überarbeitet. Nach einer Trockenzeit von 15-30 min. kann die Abschlusslackierung mit NEXTEL-Suede-Coating 3101 erfolgen.

Die nun sehr viel dickere Gesamtbeschichtung zeigt zwar nach 16 Stunden eine ausreichende Griff- und Montagefestigkeit, die vollständige Durchhärtung nimmt jedoch noch mehrere Tage in Anspruch. Deshalb ist eine forcierte Trocknung bei 60-80°C empfehlenswert.

**2. Correction**

Scratches or damages in the NEXTEL-coating can be filled up with a thin brush or matches.

It will be necessary in case of deep scratches the fill up procedure with Nextel-coating must be performed several times.


The mixture ratio for NEXTEL -Suede-Coating 3101 to NEXTEL —hardener is defined one drop hardener per eight drops basic paint.

**3. Overhaul**

Major damages or bad spots can not be repaired. It is necessary to overhaul the complete Nextel-coating. A complete overhaul of the painted areas will be successful, if the base Nextel-layer has a excellent adhesive strength and hardness.

The complete area must be painted with NEXTEL-Primer 5523. The finish layer of NEXTEL-Suede-Coating 3101 can be applied after a drying time of 10 up to 30 minutes.

The new thicker painting will be resistant against touching and mounting damages after drying of 16 hours. The complete hardening needs several days. This process can be accelerated by drying under higher temperature (60°C up to 80°C / 140°F up to 176°F).

 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	<b>Service Information</b>	Dokument Nr.: <b>SI-AT01-007</b>
		Ausgabe/Issue: A.01
		Seite/Page: <b>3 of 3</b>

**B SONSTIGES**

Folgende Materialien werden für eine Reparatur oder Überarbeitung benötigt:

**B OTHER INFORMATION**

The following materials are necessary for repair/overhaul:

Aquila-Teile-Nr./ Aquila Part-No.	Beschreibung/Description	empfohlene Menge/ recommended quantity
Nextel Suede Coating 3101 (Mischungsverhältnis/ mixture ratio: 8:1)		
AT01-1960-220	Nextel Suede Coating 3101	100g
AT01-1960-230	Nextel Härter/Hardener 6018	15g
AT01-1960-235	Nextel Verdünner/Thinner 8061	50g
Nextel Primer 5523 (Mischungsverhältnis/ mixture ratio: 10:1)		
AT01-1960-225	Nextel Primer 5523	100g
AT01-1960-245	Nextel Härter/Hardener 5524	10g
AT01-1960-235	Nextel Verdünner/Thinner 8061	50g

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist aufgrund der Genehmigung als Entwicklungsbetrieb mit der DOA-Nr. EASA.21J.025 genehmigt.

The technical content of this document is approved under the authority of DOA-No. EASA.21J.025.

Schoenhagen, 31. Juli 2009

AQUILA Aviation by Excellence AG  
 Flugplatz  
 D-14959 Schoenhagen

  
 Ellwanger



NAME Musterprüfleitstelle (MPL)/  
 Head of Airworthiness  
 Approved Design Organisation EASA.21J.025