 Aviation	Umrüst-/Einbauanweisung		Dokumentnummer : UA-AT01-7900-002
	Neue Position des OAT-Sensors		Ausgabe: A.01
DOA Nr.: EASA.21J.025	TCDS-Nr.: EASA.A.527	Projekt-Nr.: 00355	Seite: 1 von 7

0 Inhaltsverzeichnis



0	Inhaltsverzeichnis	1
1	Allgemeines	2
2	Unterlagen und Hilfsmittel	2
2.1	Benötigte Unterlagen	2
2.2	Werkzeug	2
2.3	Messmittel	2
2.4	Material	2
3	Durchführung und Bescheinigung	2
4	Arbeitsanweisung	3
4.1	Vorbereitende Arbeiten	3
4.2	Durchführung der Umrüstung	3
4.3	Abschlussarbeiten, Endprüfung und Funktionstest	7


Der technische Inhalt dieses Dokuments ist aufgrund der Genehmigung als Entwicklungsbetrieb mit der Nr. EASA.21J.025 zugelassen.

02.11.09

Datum, Unterschrift Musterprüfer



Erstellt / geändert:	Geprüft:	Ausgabedatum:	Ersetzt Ausgabe:
 Döring	 Ellwanger	21.09.2009	(Erstausgabe)

 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	Umrüst-/Einbauanweisung	Dokumentnummer : UA-AT01-7900-002
	Neue Position des OAT-Sensors TCDS-Nr.:EASA.A.527	Ausgabe: A.01 Seite: 2 von 7
	Projekt-Nr.: 00355	

1 Allgemeines

Diese Umrüstanweisung dient der Umsetzung der Technischen Mitteilung SB-AT01-015 „Änderung des Einbauortes des OAT-Sensors“.

2 Unterlagen und Hilfsmittel

2.1 Benötigte Unterlagen

Für die Umrüstung/den Einbau des OAT-Sensors werden die folgenden Unterlagen benötigt:

Pos.	Dokumentennummer	Unterlagenart und Titel
1	UA-AT01-7900-002	Umrüstanweisung OAT-Sensor
2	SB-AT01-015	Änderung des Einbauortes des OAT-Sensors
3	DW-AT01-2110-007	Einbauposition OAT-Sensor

2.2 Werkzeug

Die folgenden Werkzeuge werden für die Durchführung der Umrüst-/Einbauarbeiten benötigt:

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Inbusschlüssel 3mm	5	Bohrmaschine
2	Maulschlüssel SW 11		
3	Bohrer Ø 8mm		
4	Schraubendreher zum "ausziehen" der Steckkontakte		

2.3 Messmittel

Benötigte Messmittel

Pos.	Bezeichnung
1	Stahl-Lineal
2	Messschieber


2.4 Material

Die nachfolgend aufgeführten Materialien werden für die Durchführung der Umrüstung der Position des OAT-Sensors benötigt:

Pos.	Menge	Artikelnummer	Bezeichnung
1	1	--keine--	Gewebeklebeband 40x40mm
2	1	AT01-4530-294	Befestigungssockel 28x28mm selbstklebend
3	8	AT01-4530-930	Kabelbinder 190x4,8mm

3 Durchführung und Bescheinigung

Falls der Part-M.A.803 zur Anwendung kommt, können die Maßnahmen im Rahmen der beschränkten "Pilot-Eigentümer-Wartung" durchgeführt werden.

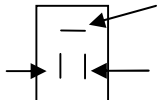
 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	Umrüst-/Einbauanweisung	Dokumentnummer : UA-AT01-7900-002
	Neue Position des OAT-Sensors TCDS-Nr.:EASA.A.527	Ausgabe: A.01 Seite: 3 von 7


4 Arbeitsanweisung

4.1 Vorbereitende Arbeiten

Schalter "BAT" muss ausgeschaltet sein!
 Sicherung "OAT/CHT" ziehen.

4.2 Durchführung der Umrüstung

Nr.	Arbeitsschritt	Arbeitsgangbeschreibung	Durchf.-vermerk	Prüf-vermerk
1.1	Ausbau des Temperatursensors	Auf der linken Seite in der Lufteinlauföffnung mit Maulschlüssel die Überwurfmutter des Temperatursensors lösen. Auf der Innenseite mit zweitem Maulschlüssel gegenhalten. (siehe Bild 1 + Bild 2)		
1.2		Verbindungsstecker trennen. (siehe Bild 2)		
2.1	Verkleidungsteile im Fußraum ausbauen	Teppiche aus dem Fußraum entfernen. Teppiche sind ausschließlich mit Klettbandern befestigt.		
2.2	Verkleidungsteile im Fußraum ausbauen	11 Schrauben mit 3mm Inbusschlüssel aus dem Fußraumdeckel ausdrehen. (siehe Bild 3)		
2.3	Verkleidungsteile im Fußraum ausbauen	Fußraumdeckel seitlich aus dem Flugzeug herausnehmen.		
2.4	Verkleidungsteile im Fußraum ausbauen	Eine Schraube mit 3mm Inbusschlüssel am Verkleidungsteil mit Knüppelsack abschrauben und am Steuerknüppel nach oben schieben. Knüppelsack mit Verkleidungsteil nicht vom Steuerknüppel abbauen, es reicht wenn er hochgeschoben wird. (siehe Bild 4)		
3	Verkleidungsteil am Mitteltunnel abbauen	8 Schrauben (auf jeder Seite 4) am Verkleidungsteil für die Unterseite des Mitteltunnels mit 3mm Inbusschlüssel abschrauben und das Verkleidungsteil nach vorne vom Mitteltunnel entfernen. (siehe Bild 5)		
4	Loch in Rumpf bohren	8mm Loch in Rumpf bohren. Position des Loches für den OAT-Sensor siehe Bild 6 + 7.		
5	Befestigung OAT-Sensor	OAT-Sensor durch Loch stecken und mit Überwurfmutter festschrauben. (siehe Bild 8)		
6.1	Vorbereitung zur Kabelverlegung	<p>Die einzelnen Steckkontakte des Anschluss-Steckers am OAT-Sensor aus dem Steckergehäuse ausspinnen.</p> <p>Achtung: Lage der einzelnen Steckkontakte im Steckergehäuse merken.</p> <p>! Nicht vertauschen!</p> <p style="text-align: center;">Draufsicht von Vorne</p> 		

 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	Umrüst-/Einbauanweisung	Dokumentnummer : UA-AT01-7900-002
	Neue Position des OAT-Sensors TCDS-Nr.:EASA.A.527	Ausgabe: A.01 Seite: 4 von 7

Nr.	Arbeitsschritt	Arbeitsgangbeschreibung	Durchf.-vermerk	Prüf-vermerk
6.2		Steckerkontakte mit Leitung durch Loch führen. (siehe Bild 8)		
6.3		Befestigungssockel aufkleben und Leitung mit Kabelbinder fixieren. (siehe Bild 9)		
6.4		Vorhandene Kabel benutzen um die Sensorleitung mit Kabelbindern zu befestigen. Darauf achten, dass die Leitung nicht im Fußraum hängt und die freie Bewegung der Pedale oder der Füße einschränkt.		
7.1	Stecker der Sensorleitung	Steckkontakte des wieder in das Steckergehäuse stecken. Achtung: Lage der einzelnen Pin`s im Steckergehäuse beachten!		
7.2		Stecker auf Buchse schieben bis sie einrastet.		
8	Farbkontrolle Steckverbindung	Nachdem Stecker und Buchse miteinander verbunden sind müssen sich gleiche Leitungsfarben gegenüber stehen, d.h. weiße Ader ist mit weißer Ader verbunden und weiße Ader mit blauer Farbmarkierung ist mit weißer Ader mit blauer Farbmarkierung verbunden usw.		
9	Leitungsverlegung	Restliche Leitung und Stecker mit Kabelbinder fixieren.		

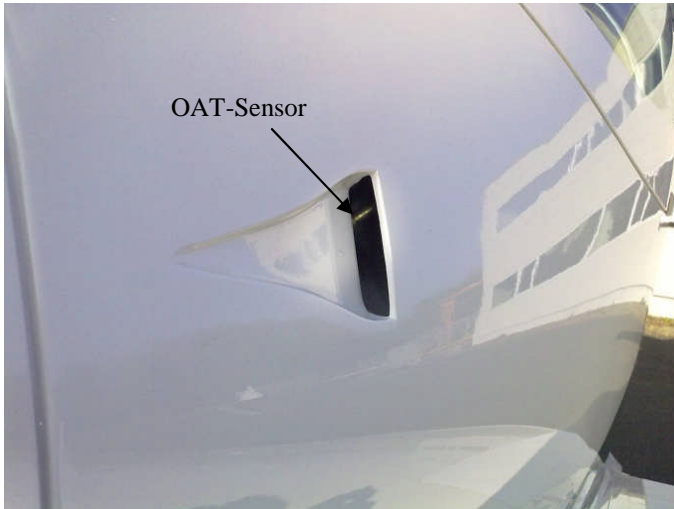


Bild 1 OAT-Sensor von Außen



Bild 2 OAT-Sensor von Innen

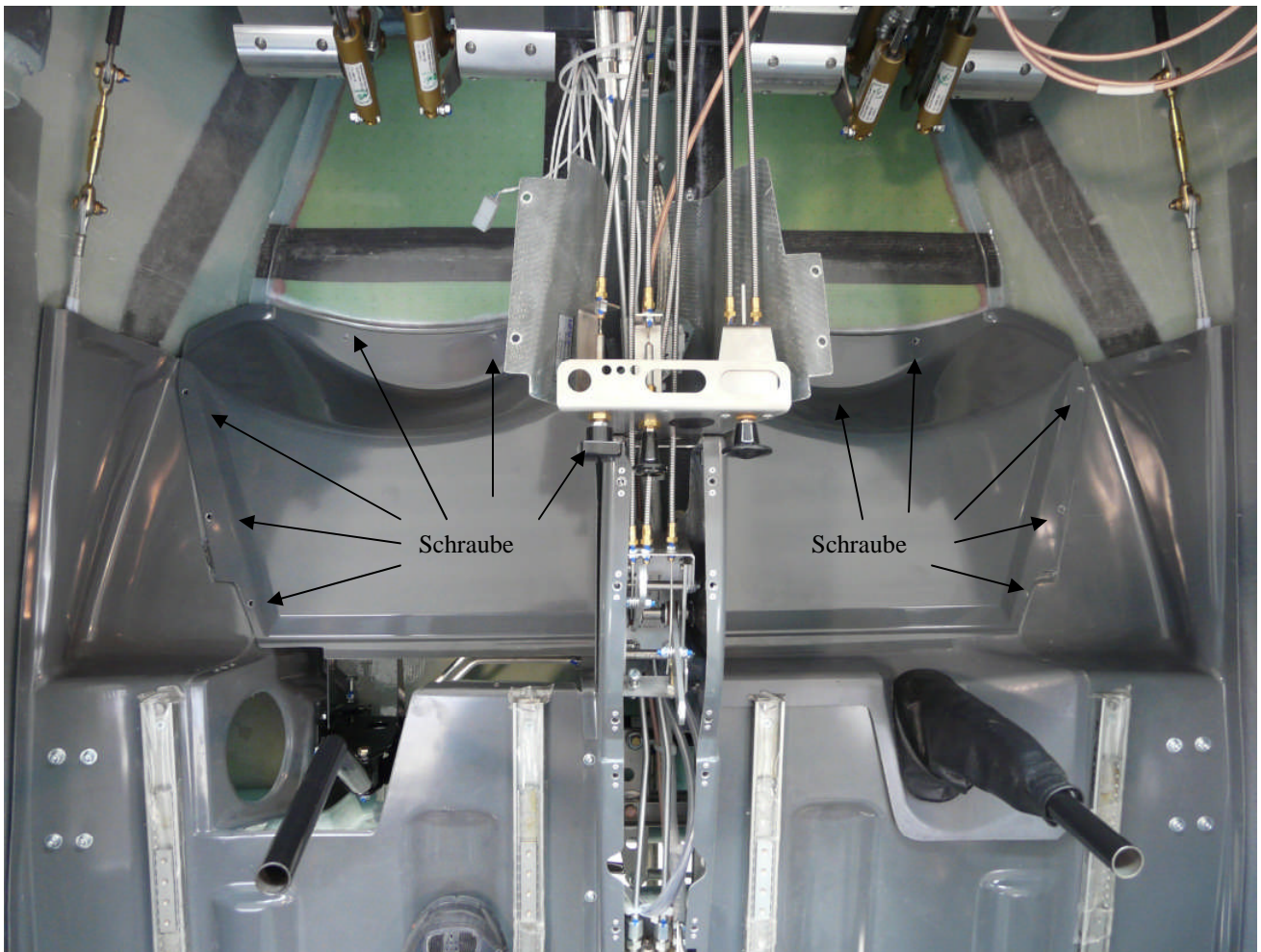



Bild 3 Fußraum Verkleidungsteil

 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	Umrüst-/Einbauanweisung	Dokumentnummer : UA-AT01-7900-002
	Neue Position des OAT-Sensors TCDS-Nr.:EASA.A.527	Ausgabe: A.01 Seite: 6 von 7
	Projekt-Nr.: 00355	

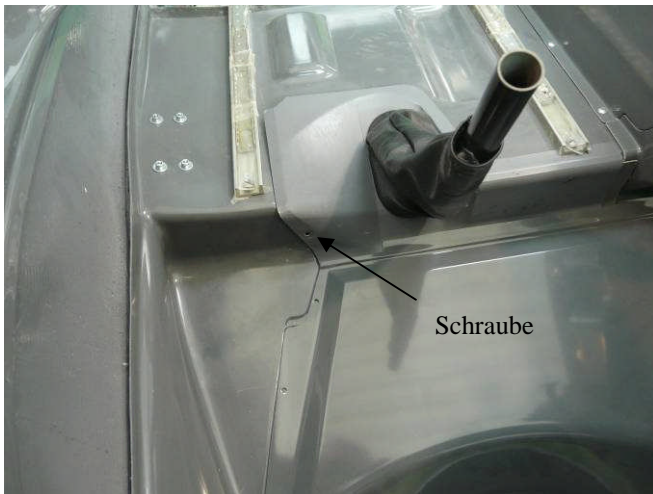


Bild 4 Knüppelsack mit Verkleidungsteil

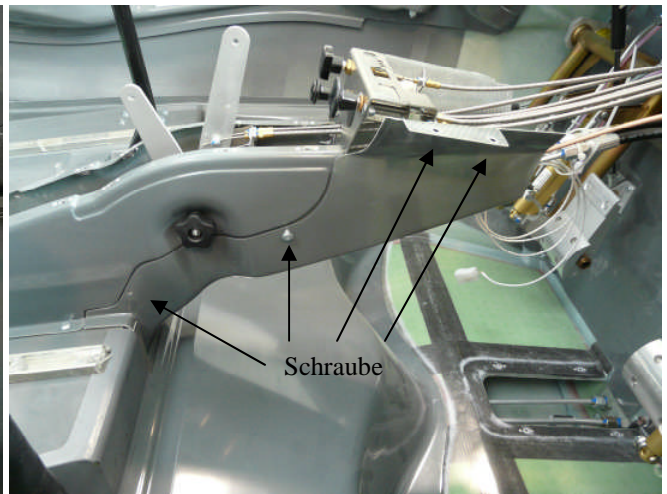


Bild 5 Verkleidungsteil Unterseite Mittelunnel

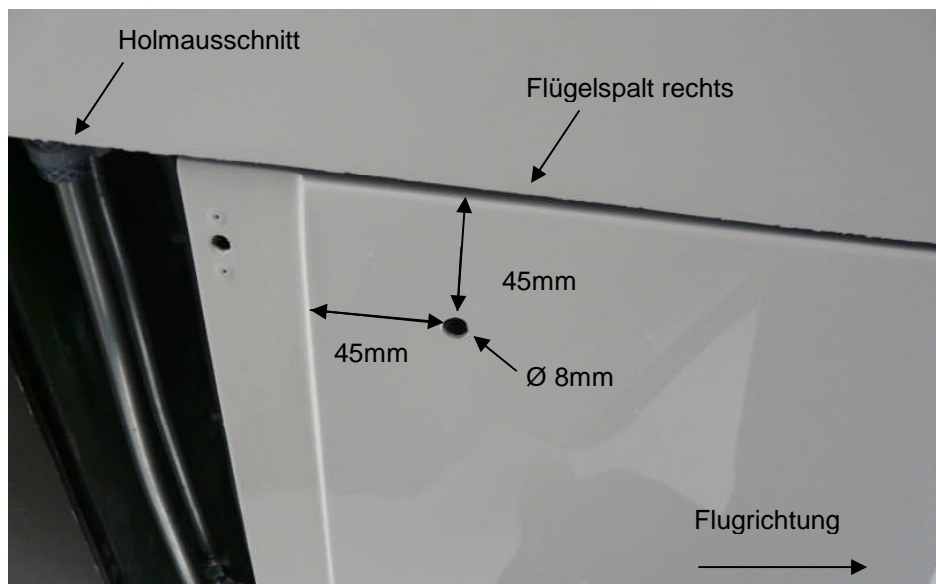



Bild 6 Neue Position des Loches für den OAT-Sensor im Rumpf



Bild 7 Neue Position des OAT-Sensors

 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	Umrüst-/Einbauanweisung	Dokumentnummer : UA-AT01-7900-002
	Neue Position des OAT-Sensors TCDS-Nr.:EASA.A.527	Ausgabe: A.01 Seite: 7 von 7
	Projekt-Nr.: 00355	

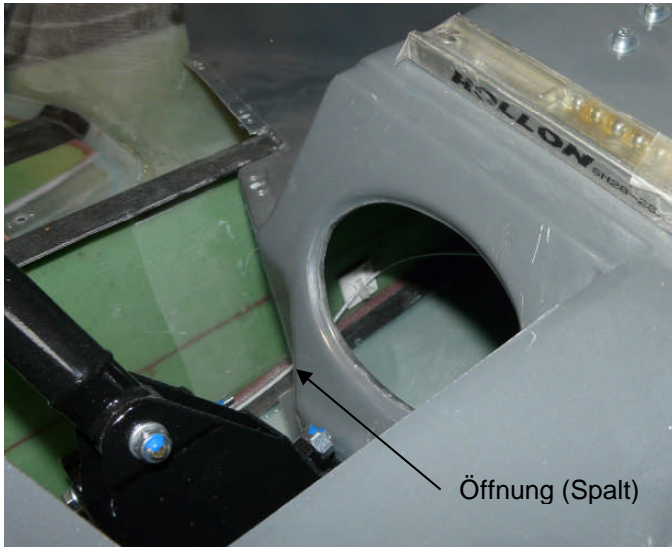


Bild 8 Vorhandene Öffnung



Bild 9 Klebesockel und OAT-Sensor von Innen

4.3 Abschlussarbeiten, Endprüfung und Funktionstest

Nr.	Arbeitsschritt	Arbeitsgangbeschreibung	Durchf.-vermerk	Prüf-vermerk
1	Verkleidungsteile montieren	Verkleidungsteile in folgender Reihenfolge montieren: 1. Verkleidungsteil mit Knüppelsack an entsprechendem Ort mit einer Schraube befestigen, 2. Unteres Verkleidungsteil des Mitteltunnels aufschieben und mit 8 Schrauben befestigen (darauf achten, dass keine Kabel eingeklemmt werden), 3. Abdeckung im Fußraum platzieren und mit 8 Schrauben befestigen.		
2	Teppiche	Teppiche im Fußraum verlegen		
3	Funktionstest	Sicherung "OAT/CHT" einschalten.		
4	Funktionstest	Schalter "BAT" einschalten und Plausibilität der angezeigten Temperatur überprüfen.		