

 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	<b>Arbeitsanweisung</b> <b>Umrüstung Kraftstoff-Rücklaufschlauch</b> Kennblatt-Nr.: 1106    Projekt-Nr.: SA-AT01-012	Dokumentnummer : <b>AA-SB-AT01-012</b>
		Ausgabe: <b>A.01</b> Seite: <b>1 von 4</b>

## 0 Inhaltsverzeichnis

0	Inhaltsverzeichnis .....	1
1	Allgemeines .....	2
2	Unterlagen und Hilfsmittel .....	2
2.1	Benötigte Unterlagen .....	2
2.2	Werkzeug .....	2
2.3	Vorrichtungen und Lehren .....	2
2.4	Messmittel .....	2
2.5	Material .....	2
3	Durchführung und Bescheinigung .....	2
4	Arbeitsanweisung .....	2
4.1	Vorbereitende Arbeiten .....	2
4.2	Durchführung der Umrüstung .....	2
4.3	Abschlussarbeiten, Endprüfung und Funktionstest .....	2

Musterunterlage			
Diese Unterlage darf nur in Übereinstimmung mit dem im EBH, Kapitel 6 festgelegten Verfahren geändert werden. Freigabe erteilt für:			
Muster	Baureihe	Datum	MPL
AT01	---	12.01.2009	



Der technische Inhalt dieses Dokuments ist aufgrund der Genehmigung als Entwicklungsbetrieb mit der DOANr. EASA.21J.025 genehmigt.				
12.01.09  Datum, Unterschrift Musterprüfleitstelle				
Erstellt / geändert:	Geprüft:	Freigegeben:	Ausgabedatum:	Ersetzt Ausgabe:
 Döring	 Just	 Erlwanger	12.01.2009	--- (Neuausgabe)

 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	<b>Arbeitsanweisung</b>	Dokumentnummer : <b>AA-SB-AT01-012</b>
	<b>Umrüstung Kraftstoff-Rücklaufschlauch</b> Kennblatt-Nr.: 1106    Projekt-Nr.: SA-AT01-012	Ausgabe: <b>A.01</b> Seite: <b>2 von 4</b>

## 1 Allgemeines

Diese Arbeitanweisung beschreibt den Austausch des Kraftstoff-Rücklaufschlauches am Muster AT01 im Zusammenhang mit der Technischen Mitteilung SB-AT01-012.

## 2 Unterlagen und Hilfsmittel

### 2.1 Benötigte Unterlagen

Für die Umrüstung/den Einbau der TM-SB-AT01-12 werden die folgenden Unterlagen benötigt:

Pos.	Dokumentnummer	Unterlagenart und Titel
1	AA-SB-AT01-12	Arbeitsanweisung

### 2.2 Werkzeug

Die folgenden Werkzeuge werden für die Durchführung der Umrüst-/Einbauarbeiten benötigt:

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Erdungsseil		
2	Kreuzschlitzschraubendreher		
3	Maulschlüssel SW-10, -12, -17		
4	Seitenschneider		

### 2.3 Vorrichtungen und Lehren

Für die Durchführung der Umrüst-/Einbauarbeiten werden die folgenden Vorrichtungen und Lehren benötigt:

Pos.	Vorrichtungsnummer	Bezeichnung
		- keine -

### 2.4 Messmittel

Benötigte Messmittel

Pos.	Bezeichnung
	- keine -

 Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	<b>Arbeitsanweisung</b> <b>Umrüstung Kraftstoff-Rücklaufschlauch</b> <b>Kennblatt-Nr.: 1106    Projekt-Nr.: SA-AT01-012</b>	Dokumentnummer : <b>AA-SB-AT01-012</b>
		Ausgabe: <b>A.01</b> Seite: <b>3 von 4</b>

## 2.5 Material

Die nachfolgend aufgeführten Materialien werden mit dem Einbausatz mitgeliefert./Die nachfolgend aufgeführten Materialien werden für die Durchführung der Umrüstung/des Einbaus der TM-SB-AT01-12 benötigt:

Pos.	Menge	Artikelnummer	Bezeichnung
1	1	AT01-8020-007B A.03	Kraftstoff-Rücklaufschlauch
2	2	AT01-7080-014	Kupfer-Dichtung
3	2	AT01-4530-942	Kabelbinder
4	1	AT01-1800985_M6	Sicherungsmutter M6

## 3 Durchführung und Bescheinigung

Die Arbeiten sind von einem genehmigten Wartungsbetrieb durchzuführen und in Übereinstimmung mit EU-Verordnung 2042/2003 zu bescheinigen.

## 4 Arbeitsanweisung

### 4.1 Vorbereitende Arbeiten

- 1.) Flugzeug erden
- 2.) obere Cowling entfernen
- 3.) Tankwahlventil schließen
- 4.) Restkraftstoff am vorderen Drainer ablassen

### 4.2 Durchführung der Umrüstung

Nr.	Arbeitsschritt	Arbeitsgangbeschreibung	Durchf.-vermerk	Prüf-vermerk
1	Demontage	Kabelbinder entfernen		
2	Demontage	Schraube an Schlauchschelle entfernen (Bild 1)		
3	Demontage	Verschraubung des Kraftstoffschlauches am Brandspant abschrauben (Bild 2)		
4	Demontage	Hohlschraube am Verteilerstück heraus-schrauben. Auf Düse in der Schraube achten. (Bild 3)		
5	Einbau	Einbau in umgekehrter Reihenfolge wobei darauf zu achten ist, dass die beiden Kupferdichtungen (AT01-7080-014) an der Hohlschraube erneuert werden. (Bild 3)		
6	Einbau	Anzugsdrehmoment für die Hohlschraube: 10Nm		

Bild 1



neue KS- Leitung

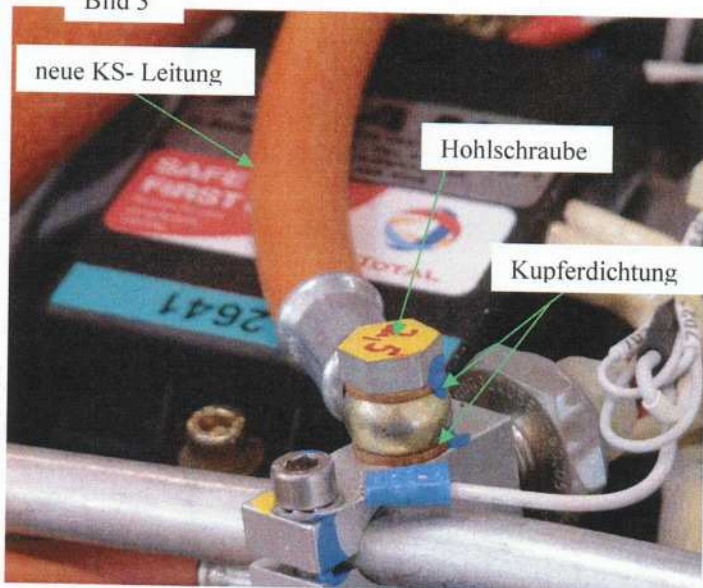
Schraube mit Sicherungsmutter

Bild 2



Verschraubung

Bild 3

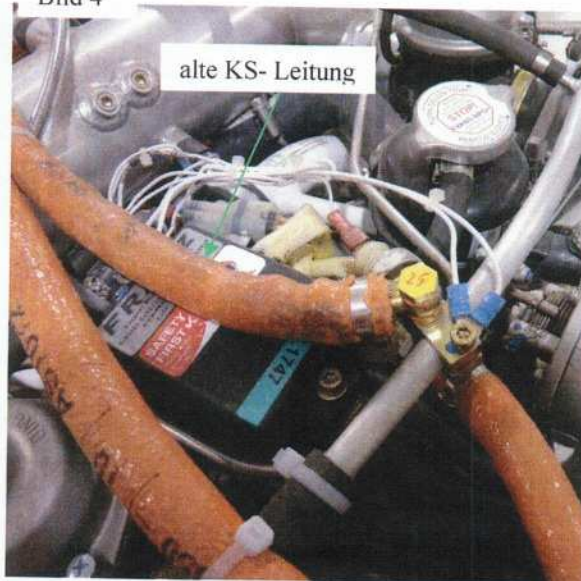


neue KS- Leitung

Hohlschraube

Kupferdichtung

Bild 4



alte KS- Leitung

### 4.3 Abschlussarbeiten, Endprüfung und Funktionstest

Nr.	Arbeitsschritt	Arbeitsgangbeschreibung	Durchf.-vermerk	Prüf-vermerk
1	Dichtheitsprüfung	Batterieschalter einschalten		
2	Dichtheitsprüfung	elektrische Kraftstoffpumpe einschalten		
3	Dichtheitsprüfung	Sichtprüfung auf Undichtigkeiten an den Anschlusspunkten der Kraftstoffleitung		
4	Motor Bodenlauf	Motor Bodenlauf mit eingeschalteter elektr. Benzinpumpe. Erneute Sichtprüfung auf Undichtigkeiten.		