

**Arbeitsanweisung zum Austausch der
Parkbremsbedienung****Maßnahme**Liste der Dokumente

Nr.	Dok.-Nr.	Benennung / Name of Document	Rev.	Format	Seiten / Pages
1	SB-AT01-005	Technische Mitteilung / Service Bulletin	Issue 1	A 4	3
2	SB-AT01-005	TM-Anhang / Supplement SB	Issue 1	A 4	3
3	DW-SB-AT01-005	Zeichnung, Bohrschablone / Drawing, Drilling hole pattern	A.01	A 2 / A 4	2
4	PL-SB-AT01-005	Stückliste / Parts list	A.01	A 4	1

Empfohlene Werkzeuge zur Durchführung der
Arbeiten

- a) Standardausrüstung LTB

1. Ausbau des Seitenruders

- Lösen der Seitensteuerseile am Seitenruder.
- Entfernen des Splintes an der unteren Seitenruderaufhängung.
- Lösen der Kronenmutter an der unteren Seitenruderaufhängung.
- Seitenruder nach oben aus den Lagerböcken heben.

2. Setzen der Bohrungen im SLW Spant

- Schablone zum Verbohren der Bohrungen für die Anniemuttern mit Doppelklebeband anbringen.
- Bohrzentren markieren.
- Bohrungen einbringen.

3. Anbringung der Anniemuttern**Accomplishment Instructions for the
exchange of the parking brake actuation****Action**List of DocumentsRecommended tools for carrying out the action.

- a) Standard equipment maintenance shop

1. Removal of parking brake actuation

- Remove rudder cables from rudder.
- Remove cotter pin from lower rudder hinge.
- Remove castle nut from lower rudder hinge.
- Lift rudder upward out of the hinges.

2. Modification of central tunnel

- Fix drill hole pattern to lower fin shear web with double-sided tape.
- Mark drill hole centers.
- Drill holes.

3. Assembly of parking brake valve

- a) Obere Anniemuttern nach Zeichnung vernieten.
- b) Untere Anniemutter nach Zeichnung verschrauben.

4. Verschraubung der Ballastmasse

- a) Ballastmasse positionieren und mit 3 Schrauben nach Zeichnung befestigen.
- b) Anzugsmoment 15 [Nm].
- c) Ballastmasse auf maßlich korrekten Sitz und sichere Befestigung prüfen.

5. Montage des Seitenruders

- a) Seitenruder in die Lagerung oben und unten setzen.
- b) Kronenmutter anziehen.
- c) Splintsicherung anbringen.
- d) Seitenruderseile an der Seitenruder-gabel einhängen und mit neuen Sicherungs-Sechskantmuttern verschrauben.

6. Funktionskontrolle

- a) Prüfung der Seitenruder-Steuerung gemäß Wartungshandbuch durchführen.

- a) Rivet upper nut plates according to drawing.
- b) Mount lower nut plate with screws, according to drawing.

4. Function / check

- a) Place ballast mass and mount with 3 screws according to drawing.
- b) Apply torque: 15 Nm.
- c) Check ballast mass for proper placement and safe attachment.

4. Function / check

- a) Place rudder onto both upper and lower hinges.
- b) Mount castle nut.
- c) Place and secure cotter pin.
- d) Mount rudder cables to rudder bracket using new self-locking nuts.

4. Function / check

- a) Check rudder control according to maintenance manual.

Schoenhagen, am 13. März 2006



[Signature]
A. Schmiderer Musterprüfleitstelle (MPL)
Head of Airworthiness
Approved Design Organisation EASA.21J.025